

Bijlage 2 aan de PTV	INDUSTRIELE SCHILDER	Blad 1 van 6
		Versie 1 - september 2015

REFERENTIESYSTEEM VOOR HET CERTIFICAAT **“INDUSTRIELE SCHILDER” VOOR** **CORROSIEWEREND SCHILDERWERK**

Niveau 1: Certificatie van industriële schilders

Deel 2 : Certificaat “Straler”

1. TOEPASSINGSDOMEIN

Dit document bepaalt de voorwaarden voor het verkrijgen van het certificaat “Straler” overeenkomstig NBN EN ISO/IEC 17024: “Conformiteitsbeoordeling – Algemene eisen voor instellingen die certificatie van personen uitvoeren” en BELAC 2-305: BELAC leidraden voor de toepassing van de NBN EN ISO/IEC 17024 norm ten behoeve van de instellingen die overgaan tot de certificatie van personen.

Het certificaat “Straler” bevestigt dat de gecertificeerde schilder over de technische competentie beschikt om metalen oppervlakken door stralen schilderklaar te maken en dat hij deze werken regelmatig uitoefent. De geldigheidsverklaring bevestigt dat de persoon, die over een certificaat “Straler” beschikt, deze activiteiten regelmatig uitoefent, dat de opleiding geregistreerd wordt en dat er een behandeling van klachten is.

Dit document is van toepassing op alle anticorrosie schilderwerken en is van toepassing wanneer de certificatie van de industriële schilder wordt vereist door de klant, het inspectieorganisme of iedere andere instantie.

Vereiste certificaat “straler-schilder”: alvorens dit certificaat kan worden behaald, dient de persoon in het bezit te zijn van een certificaat “manueel ontroesten en schilderen”.

2. REFERENTIEDOCUMENTEN

De referentiedocumenten die in de tekst worden vermeld, worden hieronder opgesomd. Voor de ongedateerde referenties is de jongste versie van toepassing.

- TV 112: Leidraad voor de goede uitvoering van schilderwerken.
Deel 1 - Woordenlijst van de schilder.
- NBN EN ISO 8501: Voorbehandeling van staal voor het opbrengen van verf en aanverwante producten – Visuele beoordeling van oppervlaktereinheit.
- NBN EN ISO 8502: Voorbehandeling van stalen ondergronden voor het aanbrengen van verven en aanverwante producten – Beproevingen voor de beoordeling van de oppervlaktereinheit.
- NBN EN ISO 8503: Voorbereiding van staaloppervlakken voor het aanbrengen van verven en aanverwante producten – Ruwheidseigenschappen van gestraalde staaloppervlakken.
- NBN EN ISO 8504: Voorbehandeling van staaloppervlakken voor het aanbrengen van verven en aanverwante producten – Oppervlaktebehandelings-methoden.

Bijlage 2 aan de PTV	INDUSTRIELE SCHILDER	Blad 2 van 6
		Versie 1 - september 2015

3. DEFINITIES

Alle definities van de TV 112 zijn van toepassing.

Aanvullend gelden de definities zoals reeds vermeld in de PTV.

4. ELEMENTEN VAN HET EXAMEN VOOR CERTIFICATIE EN HERCERTIFICATIE

4.1. Algemeen

Het examen bestaat uit mondelinge vragen en praktische onderdelen.

De vermelde parameters zijn deze die in beschouwing moeten worden genomen en voorgesteld onder de vorm van een theoretische en praktische beoordeling ter bepaling van de geschiktheid van de uitvoerder. Iedere parameter wordt beschouwd als een bepalende factor van de certificatieproef. De praktijk wordt voor certificatie (niet voor hercertificatie) getoetst op een specifiek examenproefstuk.

4.2. Kennis en vaardigheden

4.2.1. Operationeel maken van een mobiele straalinstallatie

Praktische opstelling vanaf mobiele compressor over koeler, straalketel tot straalnozzle met inbegrip van ademlucht tot straalhelm (certificatie).

4.2.2. Voorbereiding van het oppervlak

De voorbereiding van het oppervlak is beschreven in NBN EN ISO 8504.

De visuele beoordeling van de reinheidsgraad/graad van reiniging van het oppervlak gebeurt volgens NBN EN ISO 8501.

De voorbereiding bestaat uit het reinigen van het oppervlak met een straalinstallatie (certificatie).

4.3. Het examenproefstuk (certificatie)

Het proefstuk van het examen is een verzameling van de verschillende situaties die op de werkplaats kunnen voorkomen, zoals:

- platte vlakken;
- gebogen vlakken (buis);
- balken met verstijvers en inkepingen (mouse holes);
- boutgaten;
- insnijdingen met de brander;
- markeringen (identificatieplaatje).

4.4. Andere parameters die de kwaliteit van het stralen beïnvloeden

4.4.1. Omgevingsomstandigheden

De parameters die de omgevingsomstandigheden beïnvloeden bij schilder werkzaamheden:

Bijlage 2 aan de PTV	INDUSTRIELE SCHILDER	Blad 3 van 6
		Versie 1 - september 2015

- Vochtgehalte van de omgeving en het te schilderen staal.
- Temperatuur van de omgeving en van de ondergrond.
- Dauwpunttemperatuur.

4.4.2. Het straalmiddel

- Aard.
- Zuiverheid.
- Droogtegraad.
- Vorm.

4.4.3. De straalinstallatie

- Diverse onderdelen (nakoeler, dodemansknop, olie filter, waterfilter,...).
- Kwaliteit perslucht.

4.5. Veiligheid en milieu

Het gedrag van de straler t.o.v. de veiligheid en het milieu wordt beoordeeld tijdens het examen. Daarnaast worden specifieke vragen gesteld over persoonlijke beschermingsmiddelen en het werken onder specifieke omstandigheden.

5. BIJKOMENDE INFORMATIE VOOR HET EXAMEN VOOR CERTIFICATIE

De kandidaten moeten het bewijs kunnen leveren dat ze voldoende praktijkervaring hebben voor het bekomen van het certificaat "Straler". Ze moeten een examen afleggen dat bestaat uit een mondelinge proef van de technische kennis alsook een praktische proef.

5.1. Mondelinge proef

De mondelinge proef betreft de technische kennis die een uitvoerder moet bezitten om de regels der kunst en procedures inzake de oppervlaktevoorbereiding na te leven, terwijl hij aandacht heeft voor zijn persoonlijke bescherming en het milieu.

De beoordeling van de kennis is mondeling voor, tijdens en na de uitvoering van de kwalificatieproeven.

De controle heeft betrekking op de minimum vereisten van de kennis die nodig zijn om ervoor te zorgen dat de werkzaamheden worden uitgevoerd volgens het vereiste kwaliteitsniveau.

Ze betreft de volgende onderwerpen:

- De algemene uitvoeringsvoorwaarden (installatie, oppervlaktevoorbereiding).
- Het te gebruiken materieel.
- De te gebruiken producten.
- De veiligheid en het milieu.
- Reinheidsgraden (betekenis, toepassing en controle).
- Ruwheidsmeting.
- Controle van de prestaties, gebreken, ...

Bijlage 2 aan de PTV	INDUSTRIELE SCHILDER	Blad 4 van 6
		Versie 1 - september 2015

5.2. Praktijkproef

De kandidaat kan voor het uitvoeren van de praktijkproef het gepaste materieel voor het opstellen van de mobiele straalininstallatie en veiligheidsmaterieel (straalhelm, handschoenen, straalpak,...) vrij uitkiezen. Er is een vaste straalcabine ter beschikking.

Bij de beoordeling wordt rekening gehouden met:

- de uitvoeringstijd van de proeven;
- de beoordeling van de kennis van de straalininstallatie: de samenstelling, de functie van de verschillende onderdelen en het opbouwen van de installatie;
- de kwaliteit en conformiteit van de voorbereiding van het oppervlak volgens de gevraagde reinheidsgraad;
- het visuele aspect van het gestraalde proefstuk;
- de zelfcontrole tijdens de praktische proeven;
- het gedrag ten overstaan van veiligheid en milieu.

5.3. Vorm en afmetingen van het examenstuk

Het examenproefstuk is ontworpen op basis van ASTM D 4228-83 met enkele aanpassingen (zie foto en figuren, specificatie afmetingen Forem en VDAB).

Het bestaat uit plaatijzer met daarop gelast:

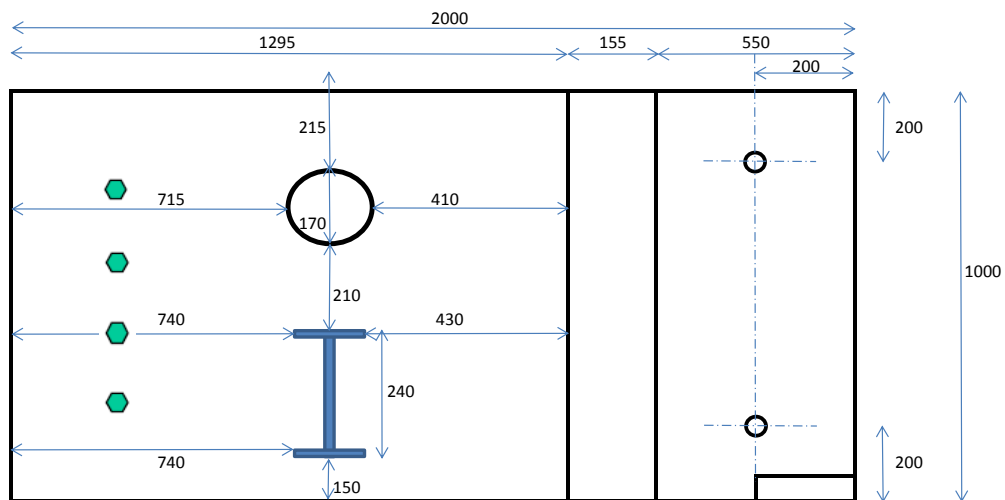
- in verticale stand, een stuk HEA-profiel;
- in horizontale stand, een T-profiel voorzien van een verstijver met inkeping (mouse hole);
- in verticale stand een buisprofiel;
- een identificatieplaatje;
- vier bouten met moeren.

Tijdens het examen staat het proefstuk in verticale stand op een schraag.

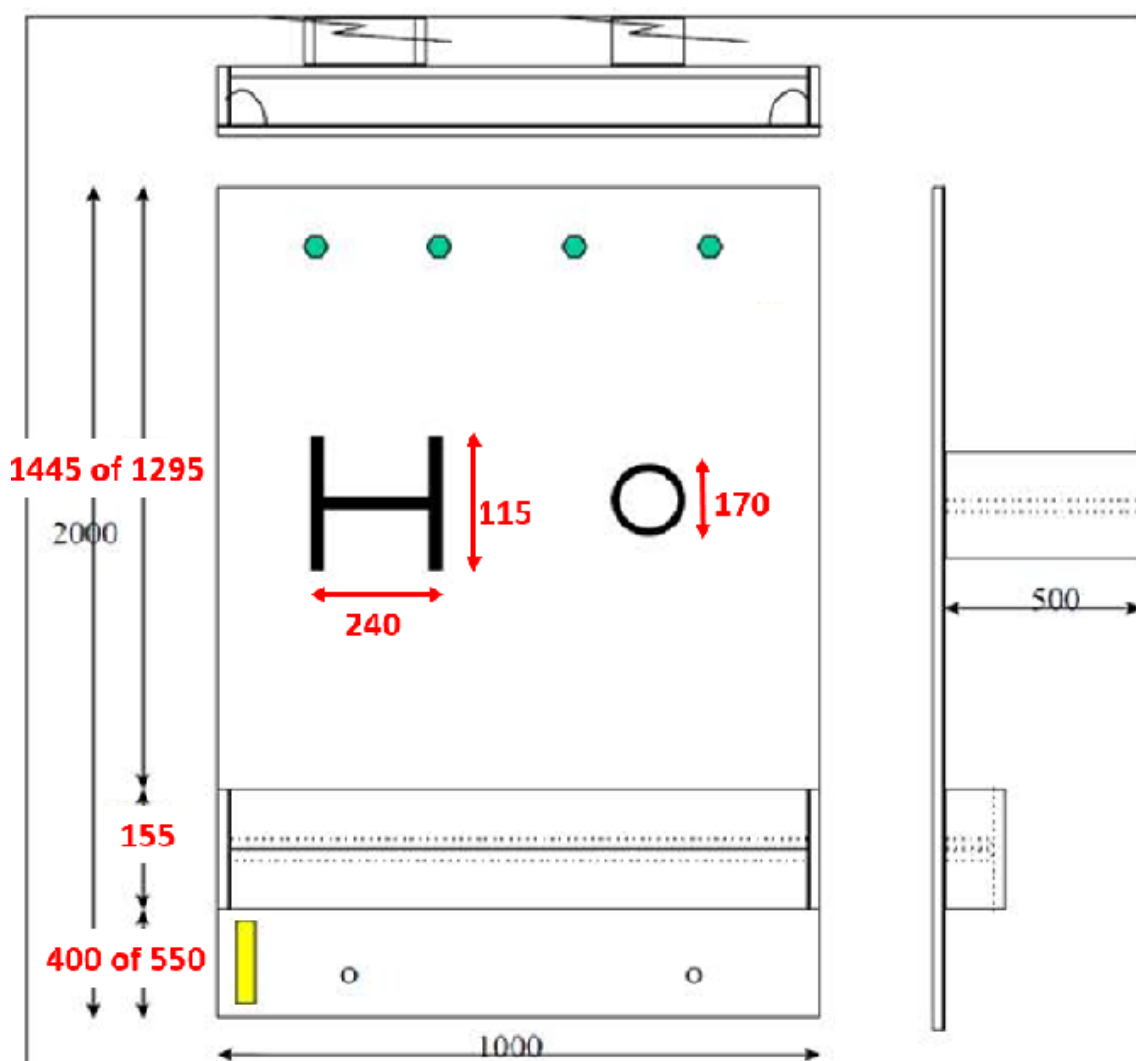


FOTO

Bijlage 2 aan de PTV	INDUSTRIELE SCHILDER	Blad 5 van 6
		Versie 1 - september 2015



FOREM - PIECE D'EXAMEN DE VALIDATION DES COMPETENCES



FIGUUR VDAB

Bijlage 2 aan de PTV	INDUSTRIELE SCHILDER	Blad 6 van 6
		Versie 1 - september 2015

5.4. Te gebruiken straalmiddel

- Zoals ter beschikking in de vaste installatie.

6. BIJKOMENDE INFORMATIE VOOR HET EXAMEN VOOR HERCERTIFICATIE

6.1. Algemeen

Het examen bestaat uit mondelinge vragen en praktische proeven.

Het hercertificatie examen is geen herhaling van het initiële examen, hier ligt de nadruk minder op het praktisch uitvoeren van de werkzaamheden, deze vaardigheden werden reeds uitgebreid geëvalueerd tijdens de certificatie. Bij hercertificatie wordt deels herhaald en deels de nadruk gelegd op het toepassen van de begrippen en de controles.

6.2. Mondelinge proef

De mondelinge proef betreft de technische kennis die een uitvoerder moet bezitten om een metalen oppervlak door stralen schilderklaar te maken, terwijl hij aandacht heeft voor zijn persoonlijke bescherming en het milieu.

De beoordeling van de kennis is mondeling voor, tijdens en na de uitvoering van de kwalificatieproeven.

De controle heeft betrekking op de minimum vereisten van de kennis die nodig zijn om ervoor te zorgen dat de werkzaamheden worden uitgevoerd volgens het vereiste kwaliteitsniveau.

Ze betreft de volgende onderwerpen:

- De algemene uitvoeringsvoorwaarden.
- Het te gebruiken materieel.(straalinstallatie).
- De te gebruiken producten.(straalmiddel).
- De veiligheid en het milieu.
- Verontreinigingen op het oppervlak.
- Ruwheidsbepaling.
- Meten van stof.

7. GELDIGHEIDSDOMEIN VAN HET EXAMEN VOOR DE CERTIFICATIE

Het certificaat "Straler" dekt enkel het schilderklaar maken van metalen oppervlakken door stralen in het kader van een corrosiewerende bescherming.

8. HET PERSONENCERTIFICAAT

Het personencertificaat betekent dat de uitvoerder geslaagd is in het examen en dat hij de werken regelmatig uitoefent (via afgifte geldigheidsverklaring).